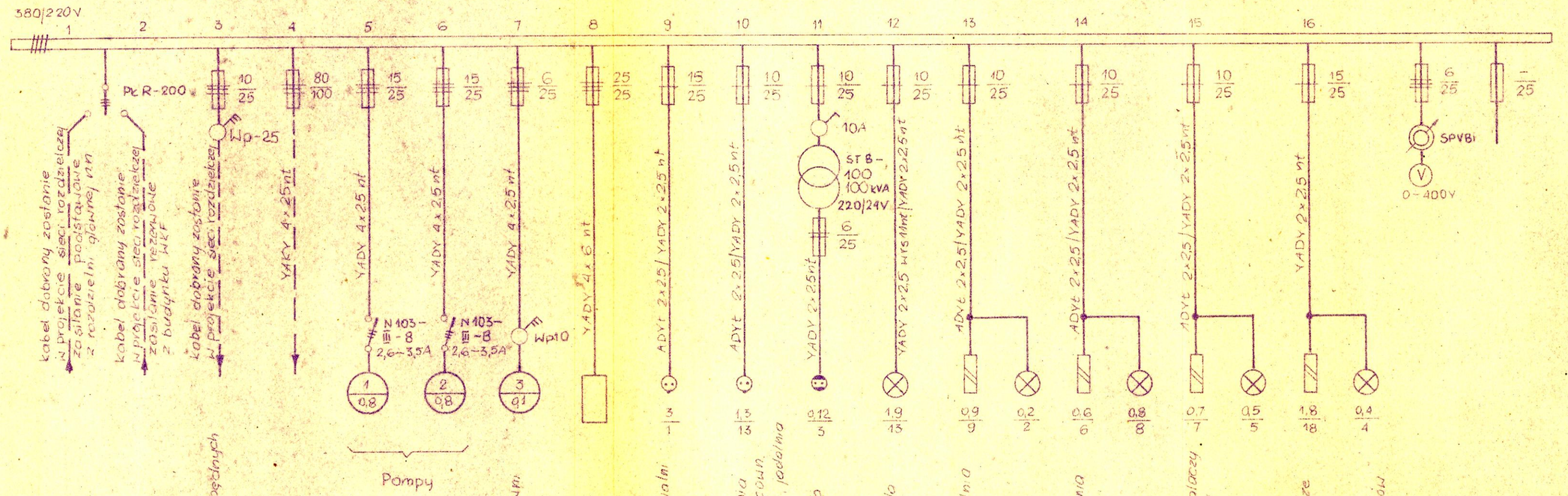
ROZDZIELNIA RA

P_i = 17,4 kW

P_o = 13,9 kW



magazyn materiałów pędnych

rozdzielnia R+/1

wentylator w pompowni

szafa sterownicza w kotłowni gazowej

kuchnia w przygotowalni kawy

kotłownie, pompownia pokoje palaczy i pracown. portier, przygot. kawy, jadalnia

kotłownie, pompownia

kotłownie, skład węgla gaszenie żużla

portier, przygotowalnia kawy, jadalnia

sanitariaty

mycie butów, suszarnia ubrań, szatnie

sanitariaty

pompownia, pokój palaczy, pokój pracowników

sanitariaty

korytarze na parterze i piętrze

klatka schodowa wejścia do budynków

Oczyszczalnia ścieków 1088/25

W Mińsku Mazow. 1.

Bud. Administr. Socjalny

Projekt techniczny

Schemat ideowy rozdzielni RA.

inż. A. Rolsztein

R. Koszutski

R. Lisowski VI. 1976

Zakł. inż. J. Lewiński